

# CoroMill® MS20

## Fresamento de cantos redefinido





SANDVIK  
**Coromant**  
CoroMill® MS20

## Excelência sem concessões

Você não precisa abrir mão de nada quando se trata de fresamento de cantos.

Se você prioriza a usinagem segura e sem problemas, a alta produtividade ou o aumento da relação custo-benefício, o novo conceito de fresamento de cantos da CoroMill® MS20 tem tudo o que você precisa.

Totalmente desenvolvida para operações de desbaste e acabamento em aço inoxidável e superligas resistentes ao calor, a CoroMill® MS20 oferece excelência em todas as áreas.

# Uma potência confiável

A CoroMill® MS20 é uma fresa robusta com uma interface confiável, cuidadosamente desenvolvida usando as mais recentes tecnologias de produção para atender as demandas de alta segurança e precisão de nossos clientes.

Refrigeração interna para um excelente escoamento de cavacos e alta produtividade em aplicações ISO S

A mais alta precisão possível, próxima ao diâmetro nominal, com batimento mínimo

Tip seat estável para assentamento confiável da pastilha, evitando micromovimentos durante a usinagem



Um novo material da fresa para artigos selecionados que proporciona maior resistência à fadiga e deformação, garantindo uma vida útil mais longa da fresa

Haste cilíndrica de diâmetro máximo que pode ser cortada para otimizar a estabilidade em várias aplicações de balanço desejadas

Desenho otimizado do compartimento de cavacos para materiais ISO S e ISO M de cavaco longo

Parafuso de pastilha robusto para maior segurança

# Perfeição de duas arestas

A CoroMill® MS20 conta com pastilhas de um lado e duas arestas com geometrias otimizadas para aplicações em ISO M e ISO S, garantindo desempenho superior e vida útil mais longa da pastilha, com um padrão de desgaste gradual e previsível em todas as situações.

Marcação proeminente para diferenciar as geometrias

Aresta para usinagem em rampa otimizada para operações seguras e bom escoamento de cavacos

O raio que conecta a aresta de corte principal e a aresta para usinagem em rampa serve como uma superfície paralela prolongada, o que contribui para um melhor acabamento superficial



A aresta de corte reta protege o parafuso das pastilhas, garantindo uma boa formação de cavacos

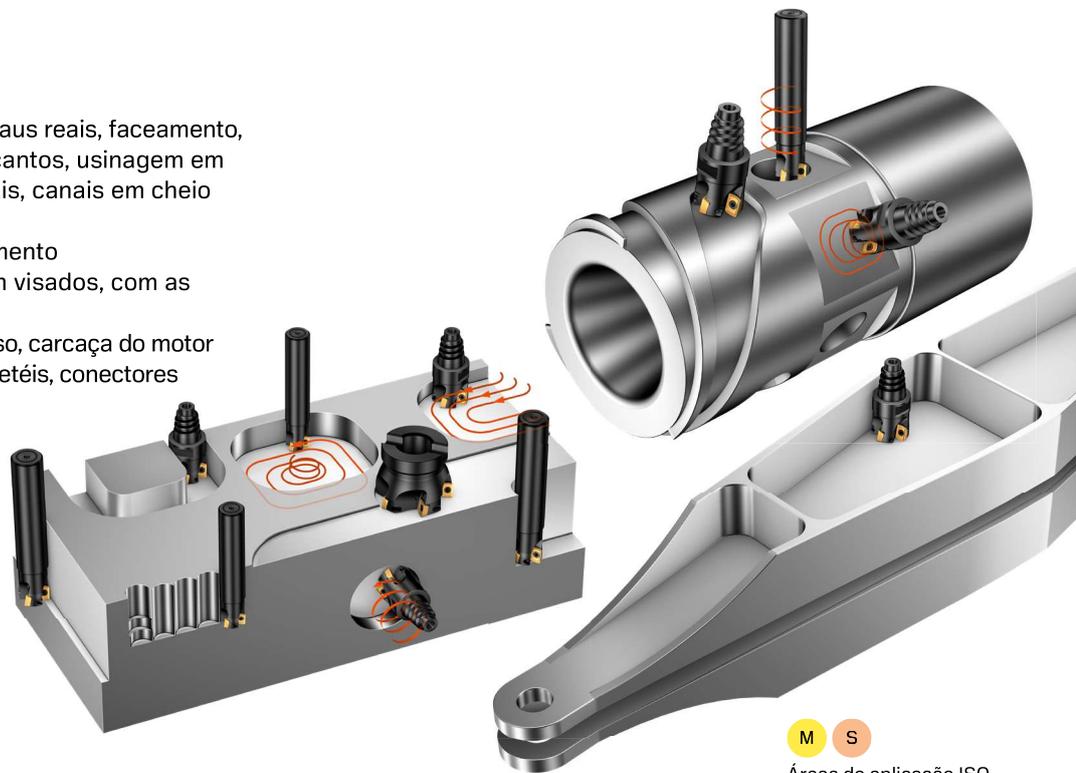
Qualidade suprema da aresta, proporcionando desempenho consistente, independentemente da profundidade axial do corte

Uma pastilha espessa oferece resistência adicional para maior tenacidade

Suporte axial estável, especialmente útil em mergulho

# Aplicação

- Fresamento de cantos repetido a 90 graus reais, faceamento, fresamento de bolsões, usinagem de cantos, usinagem em rampa, usinagem em rampas helicoidais, canais em cheio e fresamento em mergulho
- Para operações de desbaste e acabamento
- Principais segmentos do setor a serem visados, com as principais peças:
  - Aeroespacial: estrutura, trem de pouso, carcaça do motor
  - Petróleo e gás: corpo da válvula, carretéis, conectores



Áreas de aplicação ISO

## Programa

### Fresas

Faixa de diâmetro da fresa	15,8 –84 mm (pol.) (equivalente em polegadas)	
Interface da fresa	Haste cilíndrica, Coromant® EH, MSSC, Árvore, Coromant Capto® e Weldon (pol.)	119 artigos
Interface da fresa	CIS e Weldon (métrica)	13 artigos

### Pastilhas

Tamanho da pastilha CI	IC10 (APMX: 9 mm (0,354 pol))
Geometria da pastilha	E-L50, M-M20 e M-M30
Raio do canto da pastilha	0,2, 0,4, 0,8 e 1,6
Classe da pastilha	1040, 2040, S30T e S40T
Número de artigos	27

Saiba mais sobre a CoroMill® MS20:  
[sandvik.coromant.com/coromillms20](https://sandvik.coromant.com/coromillms20)



Distribuidor autorizado



ATUATIVA Soluções para Manufatura  
(11) 2738-0808 | 2675-9417 | WhatsApp: (11) 99828-2925  
[www.atiativa.com.br](http://www.atiativa.com.br)  
[ativativa@ativativa.com.br](mailto:ativativa@ativativa.com.br)

