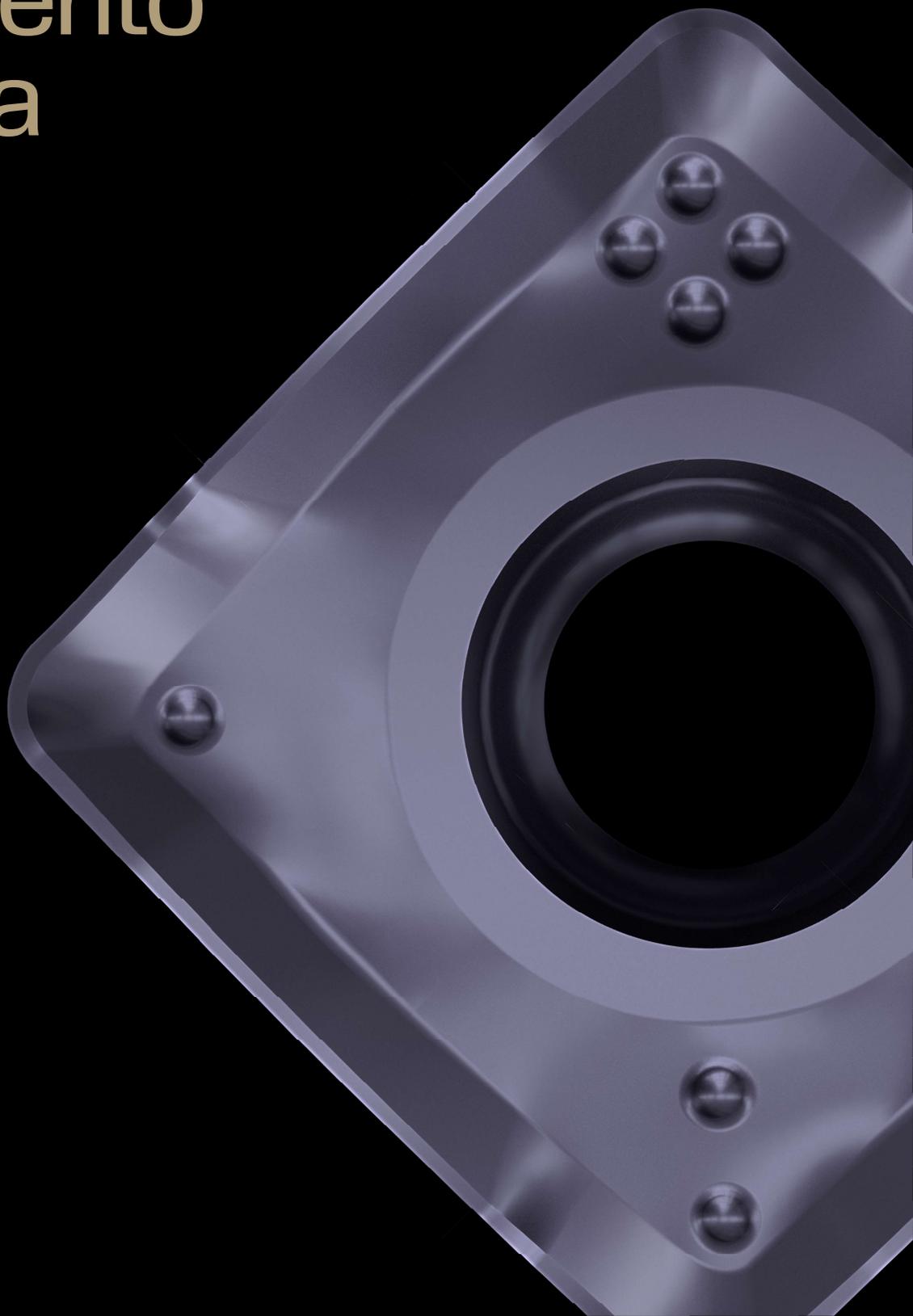


Classe GC1230 para fresamento de aços indexável Potência de fresamento liberada

Desenvolver uma classe que se destaque tanto em termos de tenacidade da aresta quanto de resistência ao desgaste é uma façanha rara. Entretanto, com nossa nova classe de fresamento de aço, GC1230, conseguimos exatamente isso.

Seja para prolongar a vida útil da ferramenta, aumentar a produtividade ou adotar uma abordagem mais sustentável em suas operações de fresamento, a GC1230 se destaca em todos os aspectos. Ela tem um desempenho excepcional em condições úmidas e secas e é a sua parceira confiável de primeira escolha para fresamento com altas taxas de remoção de metal em condições estáveis.

SANDVIK
coromant



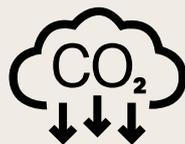


Qual é a sua abordagem? Nós contemplamos todas.



Vida útil da ferramenta mais longa

A nova cobertura da GC1230 proporciona uma tenacidade de aresta imbatível, resultando em uma vida útil significativamente maior da ferramenta. Consequentemente, você obtém mais peças por aresta.



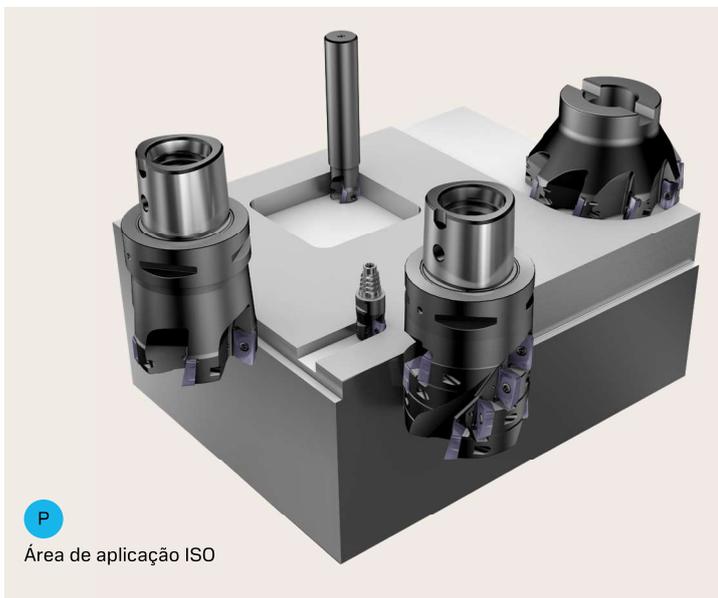
Produtividade mais alta

Com a GC1230, você pode maximizar a velocidade de corte para atingir altas taxas de remoção de metal, reduzindo significativamente os tempos de usinagem e de ciclo. Em menos tempo, você produzirá mais peças.

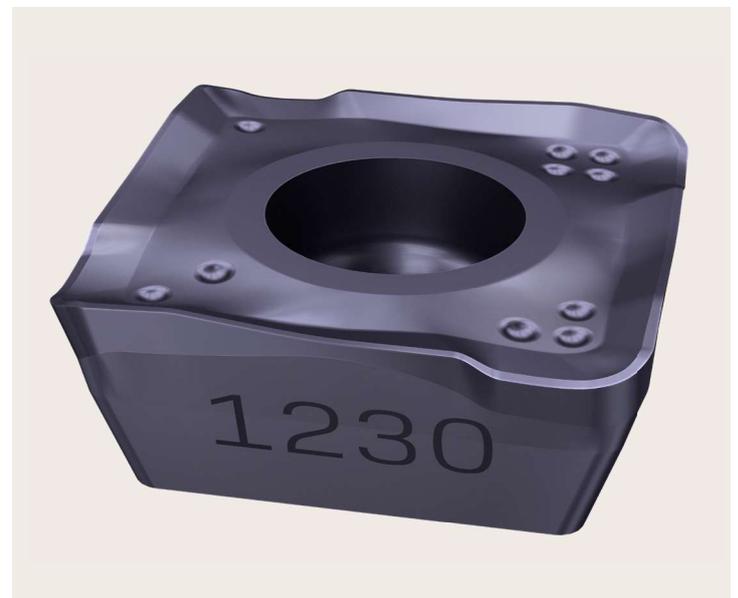


Reduzir o consumo de energia

Adote a usinagem ecologicamente correta com a GC1230. Seu excelente desempenho em condições de usinagem sem refrigeração a torna uma alternativa sustentável aos métodos baseados em refrigeração.



Área de aplicação ISO



Aplicação

- Otimizado para fresamento de aços
- Operações de desbaste leve a acabamento
- Abrange desde aplicações gerais até aplicações desafiadoras, como cantos quadrados, trajetórias complexas da ferramenta e cavidades profundas
- Condições de usinagem com e sem refrigeração
- Adequado para todos os segmentos do setor e vários recursos de peças

Características e benefícios

- Cobertura inovadora de nano-multicamadas produzida com a reconhecida tecnologia de processo de revestimento PVD Zertivo®
- A resistência superior da aresta significa maior vida útil da ferramenta, previsibilidade e segurança
- A integridade otimizada da aresta de corte melhora a resistência ao desgaste e reduz a escamação e lascamento
- A alta resistência ao calor permite maiores taxas de remoção de metal, mesmo em aplicações desafiadoras
- Excelente desempenho em condições de usinagem com e sem refrigeração - opere sem refrigeração para obter um processo mais sustentável

Forte em todos os aspectos

- Melhorias em todos os aspectos em comparação com a GC1130
- A segurança aprimorada da aresta permite que a GC1230 seja mais forte por mais tempo
- A resistência térmica elevada permite maior produtividade por meio de velocidades de corte mais altas



Vida útil da ferramenta, CoroMill® 345

Peça: Placa de montagem
Material: P1.1.Z.AN (S355 JOWP), 170 HB
Operação: Faceamento
Máquina: WBK (ISO 50)

	GC1130	GC1230
Ferramenta	345-125Q40-13M	345-125Q40-13M
Pastilha	345-1305M-PM GC1130	345-1305M-PM GC1230
DCX, mm (pol) / z_n	125 (5.0) / 8	125 (5.0) / 8
v_c , m/min (pés/min)	228 (748)	228 (748)
f_z , mm/z (pol./z)	0.095 (0.004)	0.095 (0.004)
a_p , mm (pol) / a_e	2.0 (0.078) / 80%	2.0 (0.078) / 80%
Refrigeração	Sem refrigeração	Sem refrigeração
Vida útil da pastilha, min	93	132
Nº de peças	7	10

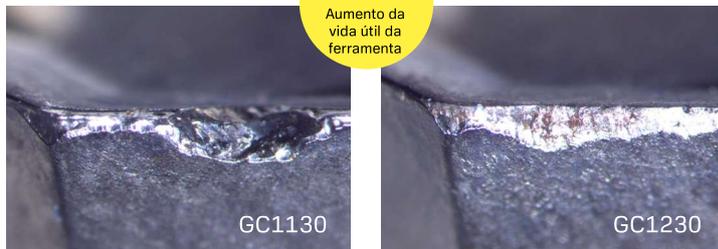
Vida útil da ferramenta, CoroMill® 210

Peça: Billet, 130×108×70 mm (5.12×4.25×2.76 pol)
Material: P1.2.Z.AN (C45), 207 HB
Operação: Faceamento
Máquina: DMG Mori - NHX 4000 (ISO 50)

	GC1130	GC1230
Ferramenta	R210-032A25-09H	R210-032A25-09H
Pastilha	R210-090414E-PMGC1130	R210-090414E-PMGC1230
DCX, mm (pol) / z_n	32 (1.25) / 3	32 (1.25) / 3
v_c , m/min (pés/min)	242 (793)	242 (793)
f_z , mm/z (pol./z)	0.25 (0.010)	0.25 (0.010)
a_p , mm (pol) / a_e	1.0 (0.043) / 100%	1.0 (0.043) / 100%
Refrigeração	Com refrigeração (emulsão)	Com refrigeração (emulsão)
Vida útil da pastilha, min	22	35
Nº de peças	8	13

+42%

Aumento da vida útil da ferramenta



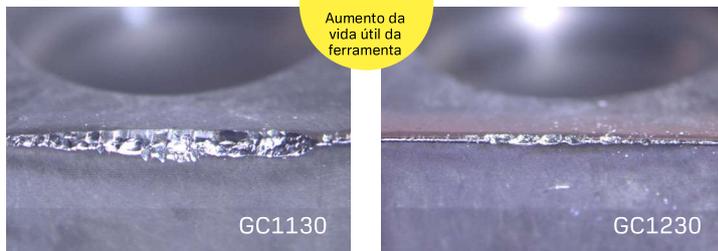
Resultado: Ao mudar para a classe GC1230, obtivemos um aumento de 42% na vida útil da ferramenta. Além disso, os parâmetros de corte podem ser aumentados para reduzir o consumo de energia, mantendo a mesma vida útil da ferramenta da GC1130.

Proposta de sustentabilidade:

Diminua o consumo de energia e as emissões de CO₂ aumentando o v_c with +37% (v_c 313 m/min (1027 ft/min)) para a mesma vida útil da ferramenta da GC1130.

+62%

Aumento da vida útil da ferramenta



Resultado: Ao mudar para a classe GC1230, obtivemos um aumento notável de 62% na vida útil da ferramenta. Além disso, os parâmetros de corte podem ser aumentados para reduzir o consumo de energia, mantendo a mesma vida útil da ferramenta da GC1130, sem comprometer a segurança.

Proposta de sustentabilidade:

Diminua o consumo de energia e as emissões de CO₂ aumentando o v_c with +29% (v_c 313 m/min (1027 ft/min)) para a mesma vida útil da ferramenta da GC1130 e defenda o fresamento SEM REFRIGERAÇÃO.

Saiba mais sobre o fresamento de aço:
sandvik.coromant.com/steelmilling



Distribuidor autorizado

10 Anos
Atuativa
 SOLUÇÕES PARA MANUFATURA

ATUATIVA Soluções para Manufatura
 (11) 2738-0808 | 2675-9417 | WhatsApp: (11) 99828-2925
www.atuativa.com.br
atuativa@atuativa.com.br

